

Kurzanleitung

V 3.0
ab Charge 05.25

Anmischwerte für die **PrimaVest®-MASTER** für Lithium-Disilikatkeramik, Lithium-Silikat und alle anderen Presskeramiken bis zu einem WAK-Wert von über 17.

Es können sowohl das Konzentrat Universal als auch Universal PLUS gleich verwendet werden.

1. Auf **220 g** Pulver **50 ml** Gesamtflüssigkeit bei Kronen, Teilkronen, Veneers und 2-3 fl. Inlays:

Bei Lithium-Disilikat -Presskeramiken Amber®Press*, e.max und allen anderen Lithium-Disilikat-Presskeramiken (890° - 945°C Presstemperatur):**

14 ml Konzentrat Universal, 36 ml dem. Wasser bei Amber®Press*

12 ml Konzentrat Universal, 38 ml dem. Wasser bei e.max** und allen anderen Lithium-Disilikate

16 ml Konzentrat Universal, 34 ml dem. Wasser bei Amber®Press Master*

12 ml Konzentrat Universal, 38 ml dem. Wasser bei Celtra® oder besser 16 ml Konz., 36 ml dem. Wasser = 52 ml Gesamtflüssigkeit und 4 Min. rühren bei 22°C

22 ml Konzentrat Universal, 28 ml dem. Wasser bei allen anderen niedrigschmelzenden (früheren) Presskeramiken (bis 960°C Presstemperatur).

28 ml Konzentrat Universal, 22 ml dem. Wasser bei hochschmelzenden (früheren) Presskeramiken (über 1050°C Presstemperatur).

auf **110 g** Pulver **25 ml** Gesamtflüssigkeit:

7 ml Konzentrat Universal, 18 ml dem. Wasser bei Amber®Press*

6 ml Konzentrat Universal, 19 ml dem. Wasser bei e.max** und allen anderen **Lithium-Disilikaten**

8 ml Konzentrat Universal, 17 ml dem. Wasser bei Amber®Press Master*

6 ml Konzentrat Universal, 19 ml dem. Wasser bei Celtra® oder besser 8 ml Konz., 18 ml dem. Wasser = 26 ml Gesamtflüssigkeit und 4 Min. rühren bei 22°C

11 ml Konzentrat Universal, 14 ml dem. Wasser bei niedrigschm. (früheren) Presskeramiken

14 ml Konzentrat Universal, 11 ml dem. Wasser bei hochschm. (früheren) Presskeramiken

2. **3 Minuten** unter Vakuum rühren bei **24 °C** Verarbeitungstemperatur!
3,5 Minuten unter Vakuum rühren bei **22-23 °C** Verarbeitungstemperatur!
Die Rührgeschwindigkeit sollte am besten **450 Umdrehungen/Minute** betragen. Bei älteren Rührgeräten (250 – 350 Umdrehungen/Min.) mindestens 4 Minuten rühren bei 22°C.
3. Verarbeitungsbreite **5-6 Minuten**, Abbindezeit **30 Minuten**, dann frühestens aufsetzen. Bei Speedvorwärmung nach 30 Min. oder beliebig später (bis max. 1 Tag) in den heissen Ofen (60 Min. bei 850°C halten). Bei konventioneller Vorwärmung innerhalb von 3 Tagen vorwärmen, in den kalten Ofen aufsetzen, Haltezeit bei 300°C 60 Minuten, weiter mit bis zu 9°C Steigzeit/Minute auf Endtemperatur 850°C vorwärmen und mind. 30 Minuten halten.
4. Bei Lithium-Disilikatkeramik Reaktionsschicht mit **50 my** Aluoxid und **1-2 bar** Druck abstrahlen. Bitte beachten Sie für die Weiterverarbeitung die Angaben des Keramikherstellers!

Wichtig: Einbettmasse nur bei Raumtemperatur von 22 – 24°C verarbeiten und mindestens 3 Minuten rühren!